

湖北工业级真空精馏装置哪里有

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：22

博林机械**技术：一种常压节能连续分馏装置及物料分离方法本发明涉及精细化工领域，提供一种常压节能连续分馏装置及物料分馏方法，用于解决现有设备能耗高、投资大的问题。本发明提供的常压节能连续分馏装置，包括：分馏釜，蒸发器，填料塔，预加热器，回流机构。通过原料预加热后进行初步的热量交换，有效提高物料在填料表面的传热效率，提高分离效果，充分利用了填料塔内物料上升蒸汽的热能。与传统分馏装置采用冷却水进行上升的轻组分蒸汽冷却相比，本发明可以节约能耗30%以上。同时还减少了冷却水的循环冷却压力，从两个方面节约能源，降低了设备投资，提高了分馏效率；可有效实现物料的分馏提纯：轻组分物料与重组分物料的纯度都得以提高，只需设计合理的填料高度，便可以提纯至目标含量。本装置集成度高，节约能源，运行费用低，投资少。适用于二组份混合物的分离提纯。广州博林。节能常、减压溶剂回收系统解决现有设备能耗高、釜残含量高且不稳定、釜残排出需要用泵且控制方案较复杂等。湖北工业级真空精馏装置哪里有

填料的操作原理：填料的操作原理是靠物料具有的表面张力特性，在填料网孔内形成一层约0.1毫米厚的液膜，气体在膜的二面上升，回流液沿液膜下降，如此不断地进行质量传递，回流液中易挥发组分吸收上升气体中的难挥发组分放出的热量而向汽相转移，上升气体中的难挥发组分放出热量而向液相转移，完成热量和质量的交换，这就是精馏操作上所称的传热和传质过程。上升气体中的易挥发组分进入塔顶冷凝器中被全部冷凝，从而获得易分挥发组分。由此周而复始进行，逐步把混合物按各组分的挥发性或沸点的不同分离开来，分别包装，实现精馏提纯目的。由于气液二相严格按照规定的路线各走各的路，互不相干，液膜又薄，因此压降特别小，流通量特别大，分离效率非常高。山西中试真空精馏装置解决方案我司精馏系统可实现手动、半自动、电脑自动控制。

目前较先进的分馏系统，采用外回流方式。此方式是把塔顶冷凝器冷凝下来的液体全部通过管路引出塔外，引出管路上装有回流比控制阀，将馏出液按生产工艺要求分为回流和蒸出两部分。回流部分引入填料上部，通过液体分布器将回流液均匀分布到填料上，蒸出部分进入冷却器、接收器，根据其在分馏的所在阶段而成为不同的馏分。这种回流比控制方法可实现全回流和全蒸出的极限操作，也就是说，可进行回流比从0到无穷大的任意调节。通过调节回流比控制阀来调节蒸出和回流的分馏液数量，可有效控制分馏过程，得到高纯度的产品。

冲蒸真空精馏的注意事项1、为避免带入水分，加入的蒸汽必须为饱和或过热蒸汽，因此蒸汽进入精馏锅之前，宜配置水汽分离器及疏水阀；2、加入蒸汽压力不宜过高（一般用减压阀减压至0.1MPa左右），一方面保证蒸汽温度不会太高，另一方面精馏操作时各种工艺参数较稳定，在蒸汽管上配置减压阀；3、在蒸汽管路上安装过滤器，避免进入精馏设备的水蒸气带有其他脏杂物；

4、锅内冲蒸装置设计上开口应向下，使蒸汽有较好的发散效果，并可减少冲蒸装置内物料积存现象；5、冲蒸操作时要控制好塔顶冷凝器的冷却水量，适当提高冷却温度，使加入精馏系统的水蒸气可不被冷凝而全部从真空系统管路抽走；6、真空系统宜选用蒸汽喷射真空机组，或采用配套的蒸汽冷凝收集装置。7、进入精馏锅内的蒸汽管上，需安装有排污阀，开始冲蒸前，先通过排污阀把蒸汽管上原有的冷凝水排净，直到有较明显的蒸汽排出时再关闭，开始冲蒸操作。真空精馏管路系统设计？

博林机械的工业级真空精馏装置1、产品简介：本产品适用于对液体物料的精制提纯，获得香气和含量符合质量标准的产品。适用于规模较大，批投料量较大的生产场合。可配置高真空设备系统，实现低温分离，冷阱收集尾气带出低沸点物料。2、特点：非标定制：根据物料特性及质量指标、生产规模专门设计，节能高效、技术先进。仪表与控制：远传控制与显示温度、压力、真空、回流比等运行数据。对蒸发量进行定量控件和调节。回流比定量控制与调节，有全回流与全蒸出操作。节能降耗：采用拥有自主知识产权的釜外循环降膜加热蒸发器对物料进行动态加热，与传统分馏设备相比，可节能20%以上，生产工时明显减少，产品香气质量大幅提升。填料选型：国内专业填料厂家产品，可实现国产替代，塔效高，压降小。通讯存储□PLC控制系统可通过以太网接口与电脑连接，实现远程操控□USB接口可用于USB储存器储存测量数据。系列齐全：可按客户需要定制各种规格型号产品。填料的操作原理是什么？工业级真空精馏装置公司

精馏系统的密封性设计要点是什么？湖北工业级真空精馏装置哪里有

回流比控制装置目前较先进的分馏系统，采用外回流方式。此方式是把塔顶冷凝器冷凝下来的液体全部通过管路引出塔外，引出管路上装有回流比控制阀，将馏出液按生产工艺要求分为回流和蒸出两部分。回流部分引入填料上部，通过液体分布器将回流液均匀分布到填料上，蒸出部分进入冷却器、接收器，根据其在分馏的所在阶段而成为不同的馏分。这种回流比控制方法可实现全回流和全蒸出的极限操作，也就是说，可进行回流比从0到无穷大的任意调节。通过调节回流比控制阀来调节蒸出和回流的分馏液数量，可有效控制分馏过程，得到高纯度的产品。回流比控制装置。湖北工业级真空精馏装置哪里有

广州市博林机械设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**广州市博林机械设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！